

1^{er}

MASTERCOURSE

Procesos de Validación en la Industria Farmacéutica

2 Únicas Convocatorias
en Barcelona

24, 25 y 26 de Octubre
de 2001

22, 23 y 24 de Enero
de 2002

Hotel NH Calderón

- Pasos previos al Proceso de Validación
- Plan Maestro de Validación
- Sistemas de Calificación
- Control Estadístico de Procesos
- Sistema de Control de Cambios
- Gestión Económica de Validación
- *Cleaning Validation*
- Validación de Areas de Granulados
- Validación de Sistemas Informatizados
- Calibración

Aprenda las claves de la **Validación eficiente** y **efectiva** a través de:

- ▶▶ **Formación intensiva** a cargo de los mejores especialistas en **Validación**
- ▶▶ **9 Best practices** reales de la industria
- ▶▶ **Interactividad** e intercambio de experiencias



Compruebe
la calidad de
nuestro Panel de
Instructores
(Ver pág. 3)

3 días completos • 30 horas

*2011/10/15
Enviado
presentación*

Estimado/a Profesional:

PTI, Pharmaceutical Training Institute, es una división de **IIR España** centrada en ofrecer formación a los profesionales del **sector farmacéutico**, adaptándose a sus necesidades en todo momento gracias al contacto permanente con los **protagonistas** del mercado farmacéutico español.

PTI, comienza su andadura ofreciéndole un completo e intenso **programa formativo de 3 días -30 horas-** avalado por el prestigio de nuestros instructores: el **1^{er} Mastercourse** dirigido a los profesionales de Validación.

- ¿Cuándo una **validación** es **suficiente** y **razonable**? ¿Hasta qué punto hay que profundizar en la **validación** para demostrar el **control** sobre el **proceso**?
- ¿Conoce cuál debe ser su **estrategia** para **preparar** y **superar** con éxito una **Inspección** de la **FDA**?
- ¿Sabe qué **criterios** debe considerar para identificar qué **Sistemas Informatizados** hay que **validar**, **cómo** y cada cuánto **tiempo**?

La aparición de **nuevas exigencias normativas**, así como las periódicas **auditorías** e **inspecciones** a las que puede verse sometida su empresa en cualquier momento, hacen necesario que Vd, como **profesional** de **Validación** de la **Industria Químico-Farmacéutica**, se mantenga informado en todo momento de las últimas **novedades** y **tendencias**, que le ayudarán a velar por el **cumplimiento** de las normas **GMP**.

Tras un exhaustivo estudio de investigación realizado entre profesionales de **Validación**, **Pharmaceutical Training Institute** presenta

Procesos de Validación en la Industria Farmacéutica

Barcelona

24, 25 y 26 de Octubre de 2001 • 22, 23 y 24 de Enero de 2002

Un **encuentro único** en el que Vd. conocerá cómo determinar las necesidades de **calificación** de los **elementos críticos** de su fabricación y descubrirá cómo **transferir** un nuevo **producto** de **I+D** a producción.

Este **Mastercourse** le permitirá conocer al detalle las peculiaridades de un proceso de **Validación** de **Granulados**, y profundizar en el **Control Estadístico** de **Procesos** y en la **Validación** de **procedimientos automáticos** de **limpieza**.

Además, podrá resolver todas sus dudas en **calibración** a través de la resolución de **casos prácticos específicos** que le ayudarán a afrontar situaciones a las que Vd. se enfrenta en su día a día.

Para terminar, se tratarán las novedades introducidas por la **FDA** a través del **21 CFR Part 11**, así como las últimas líneas de actuación de las guías **GAMPS**, profundizando en los criterios y procedimientos que deben considerarse a la hora de **Validar Sistemas Informatizados**.

PTI, le ofrece la oportunidad de acceder al mejor **mix** de **información-formación**, de la mano de profesionales del sector con los que podrá **compartir** e **intercambiar** sus experiencias.

En espera de poder saludarle personalmente en **Barcelona** los días **24, 25 y 26 de Octubre** de **2001** y los días **22, 23 y 24 de Enero** de **2002**, le adjunto el **PROGRAMA**.

Mónica García
Directora de Programas

*P.D.: ¿Le gustaría conocer las técnicas que utilizan sus colegas en Garantía de Calidad?
¡Inscríbase y comparta sus experiencias con ellos!*



Una división de IIR España

PTI, es el prestigioso centro de formación para la industria farmacéutica creado en Estados Unidos, ahora por primera vez en España. PTI le ofrece una formación adaptada a las particulares características de la industria farmacéutica y que trata aspectos concretos sobre validación e investigación clínica, así como temas relacionados con el desarrollo, promoción y comercialización de fármacos.

Nuestro contacto permanente con los protagonistas del mercado farmacéutico español y el acceso a las últimas novedades de los mercados internacionales más potentes -EE.UU., Reino Unido y Alemania- nos permiten estar a la vanguardia en contenidos y metodologías.

Nuestros 15 Instructores

Jordi Domenech Vendrell. Director de Gestión de Calidad del Grupo Uriach, Responsable de la Implantación y Mantenimiento de GMP de las unidades Farmacéutica y Química del Grupo. Con más de 12 años de experiencia en Aseguramiento de Calidad y GMPs, gran parte de este tiempo ha sido dedicado a la implantación de las cGMP de la FDA en industrias de Principios Activos Farmacéuticos, así como la preparación de Dossier correspondientes a DMFs y Certificados de Conformidad a la Farmacopea Europea. Urquima, la planta de Principios Activos del Grupo Uriach ha sido inspeccionada y aprobada por la FDA. Es Ingeniero Químico por el Instituto Químico de Sarriá y Master en Gestión de Calidad por la Universidad Politécnica de Catalunya.

Fernando Ferrándiz Vindel. Licenciado en Farmacia por la Universidad Complutense de Madrid. Doctor en Farmacia, Premio Abilio Rodríguez Paredes, por la Universidad Complutense de Madrid. Jefe de Control de Calidad en los Laboratorios Expanscience. Investigador del Departamento de Desarrollo Farmacéutico del Laboratorio Glaxosmithkline. Actualmente Responsable de Calidad y Soporte de Sistemas en este departamento. Coautor de 23 artículos publicados en Revistas Profesionales y Científicas, Coautor de 3 comunicaciones en Congresos Científicos Nacionales y Coautor del libro "Técnicas Instrumentales en Farmacia y Ciencias de la Salud".

Alexandra Winter Vom Rath. Licenciada en Biología por la UAB. Entre 1981 y 1983 trabajó en el Departamento de Bioquímica de la Universidad de Würzburg -Alemania-. Su experiencia profesional se ha centrado en el sector farmacéutico en España, pasando por el Departamento médico-científico de Pfrimer, siendo Jefe del Departamento de I+D Farma de B. Braun Medical -Rubi- y siendo Directora Técnica de Laboratorios R.P. Scherer. Actualmente es Jefe del Departamento de Soporte Técnico y Validaciones de Boehringer Ingelheim España.

Fernando Raboso Salvador. Licenciado en Farmacia por la Universidad de Barcelona. Diplomado en Dirección de Producción por la Escuela de Administración de Empresas de Barcelona -EAE-. Diplomado en Gestión de Calidad por la Escuela Superior de Administración de Empresas de Barcelona -ESADE. Programa Internacional-. Con 27 años de experiencia profesional, ocupó los cargos de Subdirector de Producción y Director Técnico en Laboratorios Hosbon y fue Jefe del Departamento de Producción de Laboratorios Merck. En Dr. Esteve ocupó sucesivamente los cargos de Director de Planificación y Control de Producción, Director de Producción y Director de Garantía de Calidad entre 1979 y 1996. Entre 1997 y 1999 ocupó diversos puestos en Laboratorios Lacer, dedicándose desde el año 2000 al asesoramiento industrial para empresas del sector biosanitario y de nutrición como Socio Director de la Consultoría Elba 2000. Experiencia docente desde 1995 como Profesor de Estudios de Formación Continuada de la Universidad de Barcelona -Fundació Bosch i Gimpera- y desde 1997 Profesor contratado por la Unidad de Farmacia Galénica del Departamento de Farmacia de la Universidad de Barcelona para la especialidad industrial y Master para postgraduados.

José Miguel Sánchez Toll. Licenciado en Farmacia. Técnico en Garantía de Calidad de Laboratorios Almirall en el año 2000. Colaborador en el Servei de Desenvolupament del Medicament (SMD) de la Unidad de Tecnología Farmacéutica de la Facultad de Farmacia de la Universitat de Barcelona. Desde el año 2001, Consultor en Elba 2000.

Joseph M^a González Bosch. Licenciado en Ciencias Químicas por la Universidad de Barcelona. Toda la carrera profesional desarrollada en los Laboratorios Menarini donde ha desempeñado los cargos de Responsable del Departamento de Química, Responsable de Departamento de Control de Calidad, Director del Área de Garantía de Calidad y Director del Área de Calidad y Desarrollo. Miembro de la Asociación Española para la Calidad (AEC), del Grupo de Cromatografía y Técnicas Afines (GCTA) y de la Sociedad Española de Garantía de Calidad en la Investigación Biológica (SEGCIB).

Miquel Romero Obon. Ingeniero Técnico en Química Industrial, postgraduado en Auditoría de Sistemas Informáticos. Técnico Especialista en Análisis Químico y Auditor de Sistemas de Calidad certificado por la American Society for Quality Control. Cuenta con 14

años de experiencia, 13 de ellos en el departamento de Garantía de Calidad en Almirall Prodesfarma en el desempeño de los puestos de Inspector de Procesos, Responsable de Auditoría Interna y finalmente, Responsable de la Unidad de Garantía de Calidad.

Fernando Tazón Alvarez. Farmacéutico por la Universidad de Buenos Aires. Tiene una experiencia de 25 años en la Industria Farmacéutica. Ha sido Profesor del III Master en Farmacia Galénica e Industrial en la Universidad Complutense de Madrid, Profesor de varios cursos del Programa Superior de Formación Farmacéutica de la Universidad de Barcelona, ha participado en numerosos congresos, simposiums y jornadas científicas y ha sido Autor de varios trabajos publicados en revistas especializadas. En cuanto a su experiencia profesional trabajó en Argentina en el área de I+D en Laboratorios Roemmers y en el área Industrial en 3M y Laboratorios Sanofi Pharma. En España su actividad profesional se ha centrado también en el sector farmacéutico en Sanofi Winthrop, Laboratorios Midy, SVS y GMP-Nardem, siendo actualmente Adjunto a la Dirección de Garantía de Calidad de Almirall Prodesfarma.

Albert Reinés Vila. Farmacéutico por la Universidad de Barcelona y Master en Gestión y Administración de Empresas por ESADE. Desde Enero de 2000, Responsable de Validaciones y GMP dentro del departamento de Garantía de Calidad en la planta de Barberà del Vallès. Siendo desde Julio de 2000 Director Técnico suplente de Novartis Farmacéutica. Con anterioridad, trabajó en la multinacional Suiza CibaGeigy como Técnico de Producción, Garantía de Calidad y Control de Calidad.

Néstor Maestre Comas. Título de Farmacéutico Especialista en Farmacia Industrial y Galénica por la Universidad de Barcelona. Licenciado en Farmacia por la Universidad de Barcelona en la rama de Farmacia Industrial. Master en Industria Farmacéutica y Parafarmacéutica por el CESIF. Curso de Dirección Industrial por EADA. Con 13 años de experiencia profesional ha ejercido su profesión en Laboratorios Llorens, Laboratorios Menarini, Laboratorios Cusi, actualmente ejerce como Técnico del Departamento de Garantía de Calidad del Área Industrial de Laboratorios Vita.

Alberto Neira Bergoño. Licenciado con grado en Farmacia. Universidad de Barcelona. Profesor Asociado Farmacología. Facultad de Medicina. Universidad de Lleida. Director Técnico en Laboratorio Especialidades Glycinia. Técnico Desarrollo Galénico Merck Farma y Química. Responsable Producción Antibióticos, Aerosoles y Central Pesadas Boehringer Ingelheim. Desde 1992 Responsable del Departamento de Desarrollo Industrial de Solvay Pharma. Miembro de la Asociación de Farmacéuticos de la Industria.

Stephanie Tröger González. Licenciada en Farmacia. Universidad de Barcelona. Técnico de Producción de Solvay Pharma.

Joseph M. Quintana Prats. Ingeniería Técnica Industrial, Escuela Universitaria de Mataró. Con más de 14 años en el sector informático ha pasado por diversas empresas y consultoras informáticas, siendo actualmente Director de Servicios Informáticos de SVS.

Frédéric Pascual. Diploma Universitario de Tecnología, Especialidad en Medidas Físicas por la I.U.T. de Montpellier, Ingeniero Eléctrico y MBA por el Instituto de Administración de Empresas de París. Miembro de la Asociación Internacional de Ingenieros Farmacéuticos. Formación Especial en Aseguramiento de Calidad ISO 9001 y formación en Auditoría ISO. Profesionalmente cuenta con una sólida experiencia como Ingeniero Consultor a cargo de la actividad GMP, Responsable del Departamento de Cualificación de Technip y Jefe de Proyecto y Responsable de Departamento de Estudios de Automatismo de GTIE y AMP de France.

Roberto Español Gómez. Técnico de Calibraciones, Responsable del Departamento de Validaciones Térmicas e Ingeniería Ambiental de Quality Technical Iberica. Licenciado en Ciencias Ambientales, Especialidad Tecnología e Ingeniería Ambiental. Título experto en Diseño e Implantación de Sistemas de Calidad ISO 9000 por la Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica de Obras Públicas de Madrid. Director del Proyecto de Control y Análisis de Aguas Residuales en Iveco-Pegaso. Profesor Asociado de Física Aplicada (Termodinámica y Física de Fluidos) en la Universidad de Alcalá de Henares.

Plazas limitadas

¡Inscríbese ya y consiga un descuento a la 3^a inscripción de su empresa!

Primera Jornada

Barcelona

Miércoles, 24 de Octubre de 2001

Martes, 22 de Enero de 2002

8.30 *Recepción de los asistentes y entrega de la documentación*

8.45 *Apertura de la Sesión*

CONOZCA CON DETALLE CUALES SON LAS ESPECIFICACIONES DE LA NUEVA NORMATIVA

9.00 **Cuáles son los requerimientos de Validación de la nueva guía ICH Q7A de GMP para Principios Activos Farmacéuticos**

- Cuáles son los aspectos más novedosos que se introducen en relación con: política de validación, documentación de validación, cualificación, validación de procesos, validación de limpiezas, validación de métodos analíticos y control de cambios

Jordi Domenech Vendrell
Director de Gestión de Calidad
GRUPO URIACH

CUALES SON LOS PASOS PREVIOS PARA PREPARAR EL PROCESO DE VALIDACION

9.45 **Best Practice 1**

Cómo definir y desarrollar un proceso de fabricación para facilitar su validación: métodos para la organización y sistematización de los procesos -Process Flow Diagram-

- Por qué es necesario entender el proceso antes de validarlo
- Cómo determinar los parámetros críticos del proceso
- Cómo desarrollar los contenidos de un "Process Flow Diagram"
- Interfase I+D/Producción: el enfoque de equipo -One Team Approach-

Fernando Ferrándiz Vindel
Departamento de Desarrollo Farmacéutico
Responsable de Calidad y Soporte de Sistemas
GLAXOSMITHKLINE

11.00 *Coloquio*

11.15 *Café*

11.45 **Best Practice 2**

Cuáles son las claves para superar con éxito el procedimiento de transferencia de un nuevo producto de I+D a la planta de producción

- *Transfer meetings*
- Cuáles son las etapas del proceso de transferencia
- Producción de lotes de transferencia
- Cuáles son los requisitos de la documentación

Alexandra Winter Vom Rath
Jefe del Departamento de Soporte Técnico y Validaciones
BOEHRINGER INGELHEIM ESPAÑA

13.00 *Coloquio*

13.30 *Almuerzo*

COMO DEFINIR E IMPLANTAR UN PLAN MAESTRO DE VALIDACION

15.15 **Cómo desarrollar un Plan Maestro de Validación para conseguir el mejor mix que logre un Project Management efectivo que cumpla la normativa definida**

- Plan Maestro concurrente con el proyecto

Fernando Raboso Salvador
Socio Director
ELBA 2000

José Miguel Sánchez Toll
Consultor
ELBA 2000

CLAVES PARA CONTROLAR LAS VALIDACIONES Y OBTENER INFORMACION ADICIONAL QUE MEJORE ESTE PROCESO

16.30 **Best Practice 3**

Cómo implantar un sistema de calificación que contemple los elementos críticos del proceso de fabricación

- Cómo identificar los elementos críticos en la fabricación de medicamentos
- Cuáles son las necesidades de calificación de los elementos críticos identificados
 - Calificación de equipos de producción y de control de calidad
 - Calificación de los servicios básicos
 - Calificación de las instalaciones
 - Calificación de las operaciones
 - Calificación del personal

Joseph M^a González Bosch
 Director Area de Calidad y Desarrollo
LABORATORIOS MENARINI

17.45 **Best Practice 4**

Cómo conseguir un Control Estadístico de Procesos que analice sus capacidades y tendencias

- Claves para desarrollar un muestreo que proporcione información
- Cómo analizar la capacidad de los procesos
- Cuáles son los tipos de gráficos de control y cómo se elaboran
- Cómo analizar las tendencias

Miquel Romero Obon
 Responsable de la Unidad de Garantía de Calidad
ALMIRALL PRODEFARMA

19.00 *Coloquio*

19.15 *Fin de la primera Jornada*

¡Nuestros casos prácticos nos avalan!

En este Mastercourse, Vd. podrá aprender cómo implementan Procesos de Validación sus colegas de otras compañías farmacéuticas

- Descubrirá el enfoque de **equipo -One Team Approach-** a través de la experiencia práctica de **GLAXOSMITHKLINE**
- El caso práctico de **BOEHRINGER INGELHEIM ESPAÑA** le permitirá contrastar ideas sobre la **transferencia** de un nuevo producto de **I+D a producción**
- **LABORATORIOS MENARINI** presentará las claves que le permiten identificar los **elementos críticos** de su proceso de **fabricación**
- Conozca cómo **ALMIRALL PRODEFARMA** analiza la **capacidad** de sus procesos a través de un **Control Estadístico de Procesos**
- Analice las herramientas que utiliza **ALMIRALL PRODEFARMA** en la Gestión de **Cambios**
- Sepa cómo responder a una **FDA 483** compartiendo la experiencia de **NOVARTIS FARMACEUTICA**
- Descubra cómo **LABORATORIOS VITA** implementa protocolos de validación de **procedimientos de limpieza**
- Conozca paso a paso cómo **SOLVAY PHARMA** desarrolla un proceso de Validación de **Areas de Granulado**

IIR es pionera en Validación



Plazas limitadas

¡Inscríbese ya y consiga un descuento a la **3ª inscripción** de su empresa!

8.30 *Recepción de los asistentes*

8.50 *Apertura de la Sesión*

9.00 **Best Practice 5**

Cuáles son las claves para la implantación de un Sistema de Control de Cambios

- Las cGMP's, la Validación y el Control de Cambios
- Cómo realizar la clasificación de los cambios en un proceso de producción
- Cómo gestionar el Sistema de Control de Cambios
 - Política corporativa y cultura de calidad
 - Estructura de la organización y Comité de Calidad
 - *Change Control Master System*
 - Sistemas de seguimiento y formación
- Cambios a lo largo del ciclo de vida de un producto farmacéutico
 - Cambios en fase de desarrollo
 - Cambios en edificios y servicios
 - Cambios en equipos
 - Cambios en componentes
 - Cambios en los procesos
- Qué herramientas se utilizan en la gestión de cambios

Best Practice 6

Qué elementos considerar y con qué criterios coordinarlos para conseguir una gestión efectiva y eficiente de proyectos de validación: la gestión económica como pieza clave para completar el éxito de un proyecto de validación

- Hasta qué punto hay que profundizar en la validación para demostrar el control sobre el proceso dentro del marco de eficacia y seguridad del producto afectado
- Cuándo una validación es suficiente y razonable

- Por qué es importante la implicación de la Dirección en los proyectos de validación
- Cómo conseguir la gestión eficaz de un proyecto de validación
 - Validación vs. productividad y rentabilidad
 - Pasos: concepto, diseño, especificaciones y método
 - Requisitos de usuario
 - Relación entre documentos de validación
 - Gestión de los problemas
- Gestión de recursos económicos y materiales

Fernando Tazón Alvarez
Adjunto Dirección de Garantía de Calidad
ALMIRALL PRODEFARMA

11.00 *Coloquio*

11.15 *Café*

NORMATIVA FDA Y ESTRATEGIA QUE LE PERMITIRA AFRONTAR UNA INSPECCION PARA IMPORTAR PRODUCTOS A EE.UU.

11.45 **Best Practice 7**

Superar con éxito una Inspección de la FDA: estrategia y organización durante su preparación y desarrollo

- En qué consiste la preparación previa, la organización y responsabilidades
- Cómo organizar el personal implicado durante la Inspección
- Cómo actuar ante el inspector
- Cómo responder a una FDA 483

Albert Reinés Vila
Responsable de Validaciones y GMP
NOVARTIS FARMACEUTICA

13.00 *Coloquio*

13.15 *Almuerzo*

COMO DESARROLLAR TECNICAS DE MUESTREO Y ANALISIS QUE PERMITAN UNA VALIDACION EFICAZ DE SUS PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA

15.00 **Best practice 8**

Cleaning Validation: métodos de validación de procedimientos de limpieza

- Procedimientos de limpieza: manuales, automáticos (CIP/SIP)
- Cómo establecer límites adecuados de residuos
- Cómo desarrollar técnicas de muestreo y análisis
- Cómo implementar protocolos de validación que garanticen el cumplimiento de la normativa así como la calidad de los productos

Néstor Maestre Comas
Garantía de Calidad
LABORATORIOS VITA

CASO PRACTICO ESPECIFICO: AREAS DE GRANULADO

16.15 **Best Practice 9**

Cómo llevar a cabo un proceso de validación de áreas de granulado para productos sólidos

- Descripción del área de un proceso de validación
- En qué consiste la validación de este proceso
- Cuáles son los resultados obtenidos
- Proceso de limpieza y validación
- Ejemplos prácticos

Alberto Neira Bergoño
Responsable Departamento Desarrollo Industrial
SOLVAY PHARMA

Stephanie Tröger González
Técnico de Producción
SOLVAY PHARMA

19.00 *Coloquio*

19.15 *Fin de la segunda Jornada*

Tercera Jornada

Barcelona

Viernes, 26 de Octubre de 2001

Jueves, 24 de Enero de 2002

Procesos de Validación

8.30 *Recepción de los asistentes*

8.45 *Apertura de la Sesión*

VALIDACION DE SISTEMAS INFORMATIZADOS

Electronic Records/Electronic Signatures: cuáles son las novedades introducidas por la FDA a través del 21 CFR Part 11

Cuáles son las últimas líneas de actuación de los GAMPs y hasta qué punto son guía de referencia por las autoridades regulatorias europeas, estadounidenses y españolas

Hasta qué punto hay que validar los sistemas informatizados: *tips & tricks* para identificar qué sistemas hay que validar, cómo y cada cuánto tiempo en los procesos de fabricación

Joseph M. Quintana Prats
Director Servicios Informáticos
SVS

Frédéric Pascual
Director Técnico de Francia
SVS

Durante la mañana están previstas pausas para café y coloquios

13.00 *Coloquio*

13.15 *Almuerzo*

COMO SUPERAR LA COMPLEJIDAD DE LA CALIBRACION: EJEMPLOS PRACTICOS IN SITU

15.00 **Cómo resolver las complicaciones propias de los procesos de calibración: casos prácticos aplicados**

- Cuáles son los elementos típicos de indicación, registro y control susceptibles de calibración
- Cuál es la importancia de la cadena de trazabilidad en los patrones

- Presión: lazos de presión, indicadores analógicos y digitales, transmisores de presión, elementos primarios, presión relativa/absoluta, presión diferencial, ajuste de equipos...
- Temperatura: lazos de temperatura, elementos primarios, termoresistencias y mecánicas de dilatación, transmisores de temperatura, indicadores de entrada de resistencia...
- Registradores de temperatura, presión, humedad, sistemas de registro compuestos o sencillos...
- Variables ambientales y de análisis en fluidos
- Equipos de entrada analógica: simulación de señales

Roberto Español Gómez
Responsable de Validaciones
Térmicas e Ingeniería Ambiental
QUALITY TECHNICAL IBERICA

17.00 *Coloquio*

17.30 *Fin de la tercera Jornada
y clausura del Mastercourse*

Quién debe asistir

- ☞ Responsable de Garantía de Calidad
- ☞ Director de Gestión de Calidad
- ☞ Responsable de Desarrollo Industrial
- ☞ Director Técnico
- ☞ Técnico de Garantía de Calidad
- ☞ Técnico de Fabricación

Plazas limitadas

¡Inscríbese ya y consiga un descuento a la 3ª inscripción de su empresa!

1^{er} M A S T E R C O U R S E

